



Packing List

Battery pack package

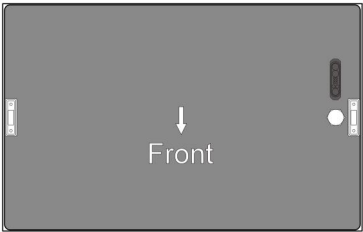
Battery Pack *1	M4x8 Screw *2 (For Fixing battery pack)	Documents

PDU package

PDU *1	M4x8 Screw *2 (For Fixing PDU)	Base *1
Documents	Handle *2 (For Lifting)	Left Fixed Support *1
Right Fixed Support *1	M4x10 Bolt *2 (For Fixing Fixed Support)	Hexagon Allen wrench *1
Positive Cable (For Connecting PDU to Power Conversion Unit) *1	Negative Cable (For Connecting PDU to Power Conversion Unit) *1	Communication Cable (For Connecting PDU to Power Conversion Unit) *1
Communication Cable (For Connecting PDU to PDU) *1	Terminal resistor *1	

Installation Procedures

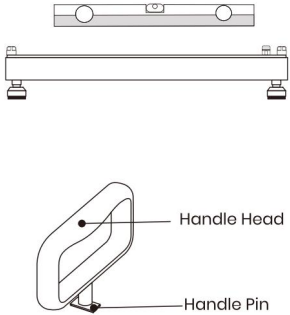
- Face the front side toward the operator.



- Max stacking: **14** battery packs; Min stacking: **2** battery packs.

Step 1:

- Place the base on a level and solid surface.
- Use a precision level to adjust and confirm the base is horizontal.



Step 2:

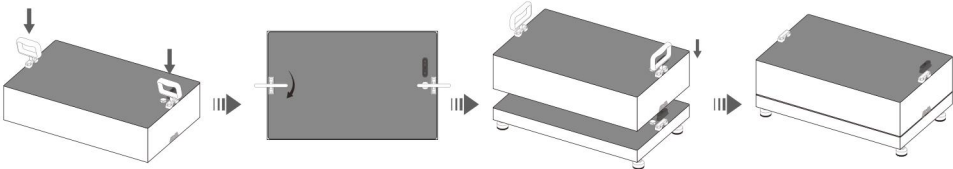
- As the figure below shows, insert the Handle Pins into the handle bases. At this point, the Handle Heads are perpendicular to the handle bases.
- Rotate the handles **90°** clockwise until the Handle Pins are **fully locked** in place.



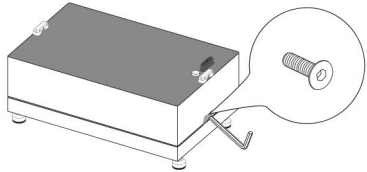
CAUTION:

If the handle pins are not fully rotated and locked into place, the battery pack may fall, posing a risk of personal injury.

- Grasp both Handle Heads firmly, lift the battery pack steadily and place it onto the base.



- Use the special Hexagon Allen wrench from the accessory kit to tighten the M4x8 screws. Secure each stacked battery pack immediately to allow position adjustment. Recommended torque: 1.6~2.2 N·m

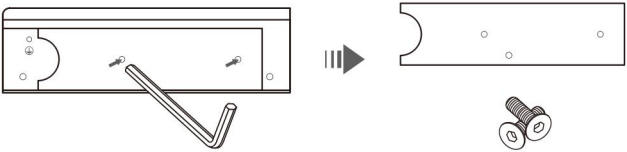


NOTE

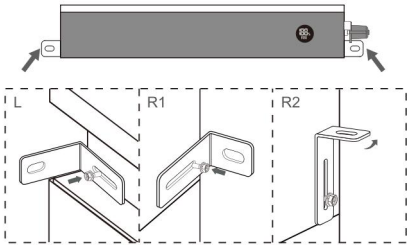
- Upper and lower batteries are connected electrically via quick connectors. To prevent damage, ensure **accurate alignment** before stacking. **Do not tilt or forcefully install.**
- When stacking **more than 6 layers**, use elevated platforms for both battery packs and operator.

Step 3:

- Remove the duct cover from the PDU. Keep removed parts properly for later use.



- Loosely fix the left and right fixed supports to the PDU with M4x10 Bolts.



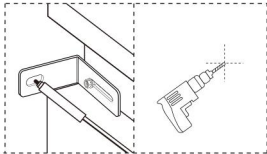
The fixed support positioned for lifting; re-angle it after stacking.

- Stack the PDU onto the top battery pack. **(Refer to the manual for details.)**

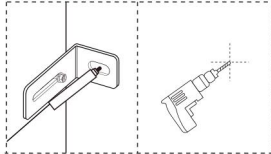


- Stack the PDU onto the top battery pack.
- Position the fixed supports **90° perpendicular to the wall**, mark the holes with a marker pen.
- Remove the PDU, then drill holes at the marked positions.

Left:



Right:

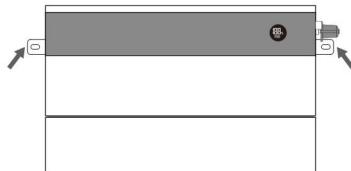
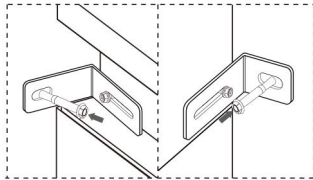


Step 4:

- Re-stack the PDU onto the top battery pack.

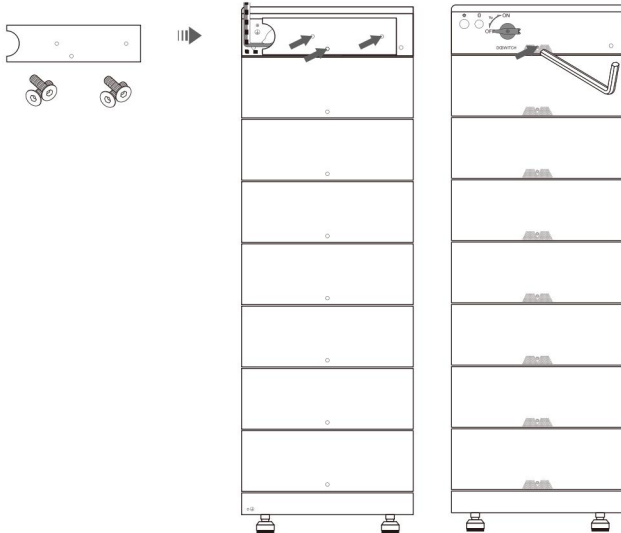
Step 5:

- Tighten the M4x10 bolts securing the fixed supports to the PDU. Recommended torque: 1.6~2.2 N·m
- The wall mounting screws for fixed supports shall be **expansion bolts** (provided by the installer).



Step 6: (Carry out this step only after finishing wiring)

- Correct and secure installation of the protective cover with M4*8 screws. Recommended torque: 1.6~2.2 N·m.
- Fix the PDU firmly with M4x8 screws. Recommended torque: 1.6~2.2 N·m





Packliste

Akku-Pack-Verpackung

Akku-Pack ×1	M4×8-Schraube ×2 (zur Befestigung des Akku-Packs)	Dokumente

PDU-Verpackung

PDU (Leistungsverteilungseinheit) ×1	M4×8-Schraube ×2 (zur Befestigung der PDU)	Sockel ×1
Dokumente	Griff ×2 (zum Anheben) ×1	Linke feste Halterung ×1
Rechte feste Halterung ×1	M4×10-Schraube ×2 (zur Befestigung der festen Halterung)	Innensechskantschlüssel ×1
Pluskabel (zum Anschluss der PDU an die Stromumwandlungseinheit) ×1	Minuskabel (zum Anschluss der PDU an die Stromumwandlungseinheit) ×1	Kommunikationskabel (zum Anschluss der PDU an die Stromumwandlungseinheit) ×1
Kommunikationskabel (zum Verbinden von PDU mit PDU) ×1	Abschlusswiderstand ×1	

Installationsverfahren

- Vorderseite zum Bediener ausrichten.

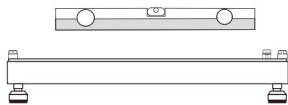


- Maximale Stapelung: **14** Akku-Packs; minimale Stapelung: **2** Akku-Packs.

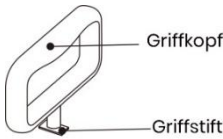
Schritt 1:

- Stellen Sie den Sockel auf eine **ebene und feste Unterlage**.
- Verwenden Sie eine Präzisionswasserwaage, um auszurichten und zu prüfen, dass der Sockel

waagrecht ist.



Schritt 2:

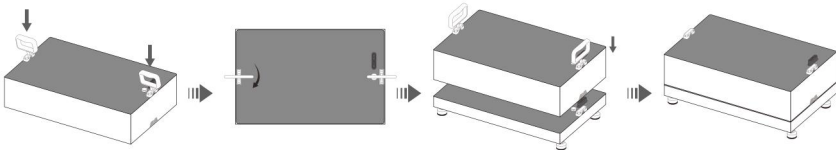


- Wie in der Abbildung unten zu sehen ist, stecken Sie die Griffstifte in die Griffbasen. In diesem Zustand stehen die Griffköpfe senkrecht zu den Griffbasen.
- Drehen Sie die Griffe um **90°** im Uhrzeigersinn, bis die Griffstifte **vollständig verriegelt** sind.

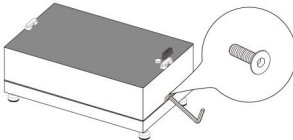
VORSICHT:

Wenn die Griffstifte nicht vollständig gedreht und verriegelt sind, kann das Akku-Pack herunterfallen und ein Verletzungsrisiko darstellen.

- Halten Sie beide Griffköpfe fest, heben Sie das Akku-Pack gleichmäßig an und setzen Sie es auf den Sockel.



- Verwenden Sie den speziellen Innensechskantschlüssel aus dem Zubehörset, um die M4×8-Schrauben festzuziehen. Befestigen Sie jedes gestapelte Akku-Pack sofort, um eine Positionsanpassung zu ermöglichen. Empfohlenes Drehmoment: 1,6–2,2 N·m

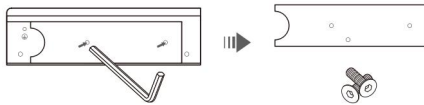


HINWEIS

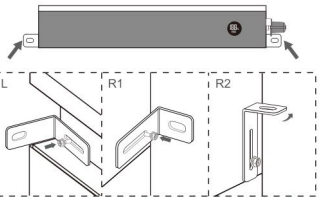
- Die oberen und unteren Akku-Packs sind über Schnellsteckverbinder elektrisch miteinander verbunden. Um Beschädigungen zu vermeiden, achten Sie vor dem Stapeln auf eine korrekte Ausrichtung. **Neigen Sie die Akku-Packs nicht und setzen Sie sie nicht mit Gewalt ein.**
- Wenn **mehr als 6 Lagen** gestapelt werden, sind sowohl für die Akku-Packs als auch für den Bediener erhöhte Arbeitsbühnen zu verwenden.

Schritt 3:

- Entfernen Sie die Abdeckung des Kanals von der PDU. Bewahren Sie die entfernten Teile ordnungsgemäß für eine spätere Verwendung auf.



- Befestigen Sie die linke und rechte feste Halterung lose mit M4×10-Schrauben an der PDU.



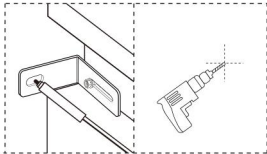
Die feste Halterung ist für das Heben positioniert, nach dem Stapeln neu ausrichten.

- Stapeln Sie die PDU auf das oberste Akku-Pack. **(Für Einzelheiten siehe Handbuch.)**

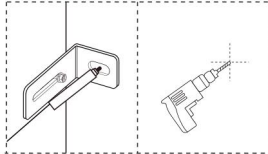


- Richten Sie die festen Halterungen im **90°-Winkel zur Wand** aus und markieren Sie die Bohrlöcher mit einem Filzstift.
- Entfernen Sie die PDU und bohren Sie anschließend an den markierten Stellen Löcher.

Links:



Rechts:

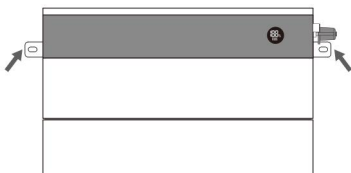
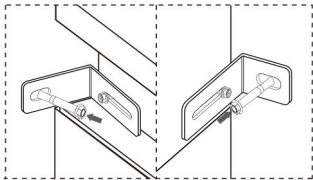


Schritt 4:

- Stapeln Sie die PDU erneut auf das oberste Akku-Pack.

Schritt 5:

- Ziehen Sie die M4×10-Schrauben fest, mit denen die festen Halterungen an der PDU befestigt sind. Empfohlenes Drehmoment: 1,6–2,2 N·m
- Die Wandbefestigungsschrauben für feste Halterungen müssen **Expansionsbolzen** sein (vom Installateur bereitzustellen).



Schritt 6: **(Führen Sie diesen Schritt erst nach Abschluss der Verkabelung durch.)**

- Korrekte und sichere Installation der Schutzabdeckung mit M4×8-Schrauben. Empfohlenes Anzugsmoment: 1,6–2,2 N·m;
- Befestigen Sie die PDU fest mit M4×8-Schrauben. Empfohlenes Drehmoment: 1,6–2,2 N·m.

